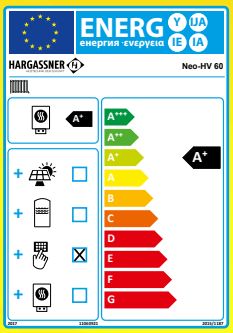
KOTŁY
NA DREWNO

17 – 110 kW

HARGASSNER
BIOMASS HEATING TECHNOLOGY



hargassner.at

Naszą wizję charakteryzuje harmonia między naturą a zadowolonymi klientami.

- Ponad 38 lat doświadczenia
- Firma zajmuje powierzchnię ponad 54.000 m²
- Ponad 140 000 zadowolonych klientów
- Eksportujemy na cały świat
- Międzynarodowe nagrody

Hargassner - od 1984 roku jest pionierem w dziedzinie zautomatyzowanych systemów grzewczych na biomasę. Z austriacką jakością i pełnym zaangażowaniem służymy naszym klientom jako niezawodny partner. W ostatnich latach staliśmy się odnoszącą sukcesy na arenie międzynarodowej firmą z silnym duchem innowacyjności. Eksportujemy do ponad 42 krajów na całym świecie i z ponad 140 000 zadowolonych klientów jesteśmy globalnym graczem na rynku kotłów na biomasę. Mimo tego nadal uważamy się za firmę rodzinną o najwyższym poziomie ekologicznej świadomości i silnych korzeniach w naszej miejscowości w Weng. Jako nowoczesny pracodawca z najnowyszym know-how, staramy się zapewnić naszym pracownikom najlepsze możliwe warunki pracy. Pozwala nam to zagwarantować, że produkty, które proponujemy naszym Klientom są najwyższej jakości.

staatspreis 2021 Clean Technology Austria

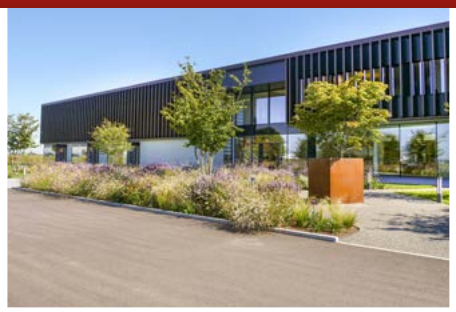
UMWELTZEICHEN

TÜV AUSTRIA ZERTIFIZIERT SERVICE- UND BERATUNGSQUALITÄT VOK STANDARD ZERTIFIKAT NR. TA2951193302 TÜV AUSTRIA CERT GMBH

GEPRÜFT

CE

AUSTRIA



Anton & Markus Hargassner

Sponsoring sportów zimowych #hargassnerfamily

Jako firma rodzinna Hargassner symbolizuje zaangażowanie w środowisko, pionierskiego ducha, dynamikę i precyzję - wartości, które również charakteryzują sporty zimowe. Zainspirowana pasją Antona H. Sr, firma Hargassner jest potężnym oficjalnym partnerem ÖSV Ski Jumping Team oraz nowym głównym sponsorem FIL Luge World Cup Series.

AUSTRIA SKI TEAM
OFFICIAL PARTNER

OFFICIAL PARTNER
FEDERATION INTERNATIONALE DE LUGE DE COURSE
FIL

HARGASSNER FAMILY

SPIS TREŚCI

4 – 5	Kotły na drewno
6 – 7	Ogrzewanie drewnem
8 – 9	Neo-HV 20 – 60 kW kocioł na polana drewna o dł. 1/2 metra
10	Neo-MHV 30 – 45 kW i MV 55 – 110 kW kotły na polana drewna o dł. 1 metra
11	Smart-HV 17 – 23 kW kocioł na polana drewna o dł. 1/2 metra
12 – 13	Przegląd kotłów kombi na drewno i pellet
14	Kotły kombi Neo-HV i Nano-PK/Smart-PK
15	Kotły kombi Smart-HV i Nano-PK/ Smart-PK
16 – 17	Lambda Touchtronic
18 – 19	Akcesoria sterujące
20 – 21	Akcesoria hydrauliczne i zasobniki akumulacyjne (buforowe)
22 – 25	Dane techniczne

KOTŁY **NA DREWNO**
17 – 110 kW

NEO HV
20 – 60 kW
- **Kocioł zgazowujący polana drewna o dł. 1/2 metra**

NEO MHV
30 – 45 kW
- **Kocioł zgazowujący polana drewna o dł. 1/2 metra i 1 metr**

MV
55 – 110 KW
- **Kocioł zgazowujący polana drewna o dł. 1 metra**

Rekomendacje naszych klientów

Dom jednorodzinny

Ponieważ klient posiada własne drewno, naturalnym rozwiązaniem było zainstalowanie w nowo wybudowanym domu instalacji do ogrzewania drewnem kawałkowym. Dzięki temu właściciel może zdecydowanie zaoszczędzić na kosztach ogrzewania. W przypadku decyzji o zakupie istotne były jednak nie tylko oszczędności, ale także wygoda, jaką zapewnia ogrzewanie drewnem, w tym między innymi funkcja automatycznego rozpalania ceramiczną zapalarką.
Za pomocą kotła Neo-HV ogrzewać można nie tylko dom, ale także warsztat. W nowym budynku znajduje się również zasobnik buforowy o pojemności 3000 litrów.

SMART HV

17 – 23 kW

- Kocioł zgazowujący polana drewna o dł. 1/2 metra

KOCIOŁ KOMBI

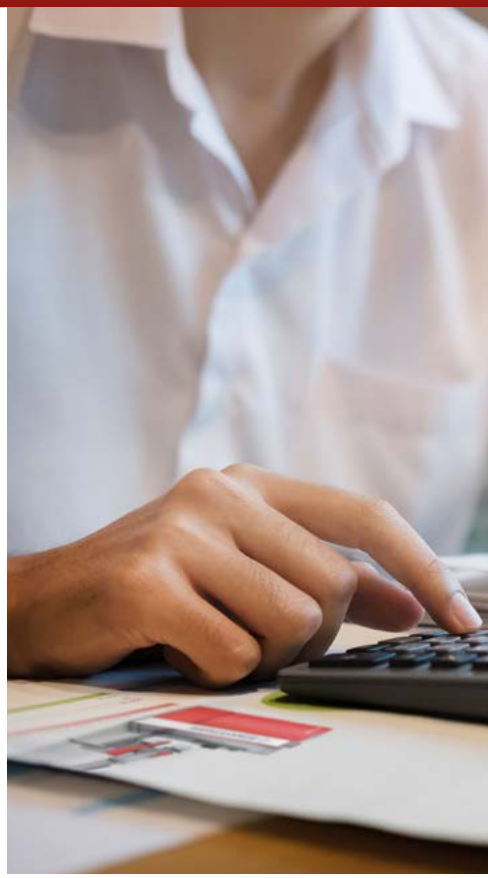
Neo-HV i Nano-PK
Neo-HV i Smart-PK
Smart-HV i Nano-PK
Smart-HV i Smart-PK

Dom jednorodzinny

Ta rodzina zdecydowała się na połączenie ogrzewania na pellet z ogrzewaniem drewnem kawałkowym, wybierając model kombi, łączący model Neo-HV i Nano-PK firmy Hargassner.

Dana instalacja grzewcza łączy w sobie niezwykle odporną na awarie metodę ogrzewania drewnem kawałkowym z automatyczną technologią ogrzewania pelletem. Dzięki temu klient zyskuje większy komfort oraz gwarancję wydajnej pracy urządzenia. „Dzięki temu, iż oba kotły pracują niezależnie od siebie, nie musimy się godzić na kompromisy", mówi właściciel domu.

OSZCZĘDNOŚĆ KOSZTÓW OGRZEWANIA



Jakie korzyści zapewnia ogrzewanie drewnem?

Drewno w kawałkach to ekologiczne i neutralne pod względem emisji dwutlenku węgla paliwo. Drewno jest pozyskiwane w krajowych lasach. Najnowocześniejsze maszyny umożliwiają łatwą i ekonomiczną produkcję.

Zalety drewna w kawałkach:

- O wiele niższe koszty niż w przypadku zakupu oleju lub gazu
- Doskonała alternatywa dla paliw kopalnych, energii elektrycznej i pomp ciepła
- Długi czas palenia i ekonomiczne wykorzystanie pozyskanej energii przez połączenie pracy kotła na drewno z zasobnikiem akumulacyjnym
- Popiół powstały z procesu spalania można wykorzystać jako nawóz do roślin i krzewów w ogrodzie

Roczna oszczędność kosztów ogrzewania:
Oszczędność do **2030 €**
przy mocy kotła 30 kW

PRZYKŁAD NA PODSTAWIE KOTŁA 30 KW	
Porównanie polan drewna do oleju i gazu	
Polana drewna vs. olej	Oszczędności: ok. 2030 €
Polana drewna vs. gaz	Oszczędności: ok. 1790 €

Podstawa
Polana drewna 65 EUR/m³*
Olej 0,73 EUR za l*
Gaz 69 EUR za MWh*

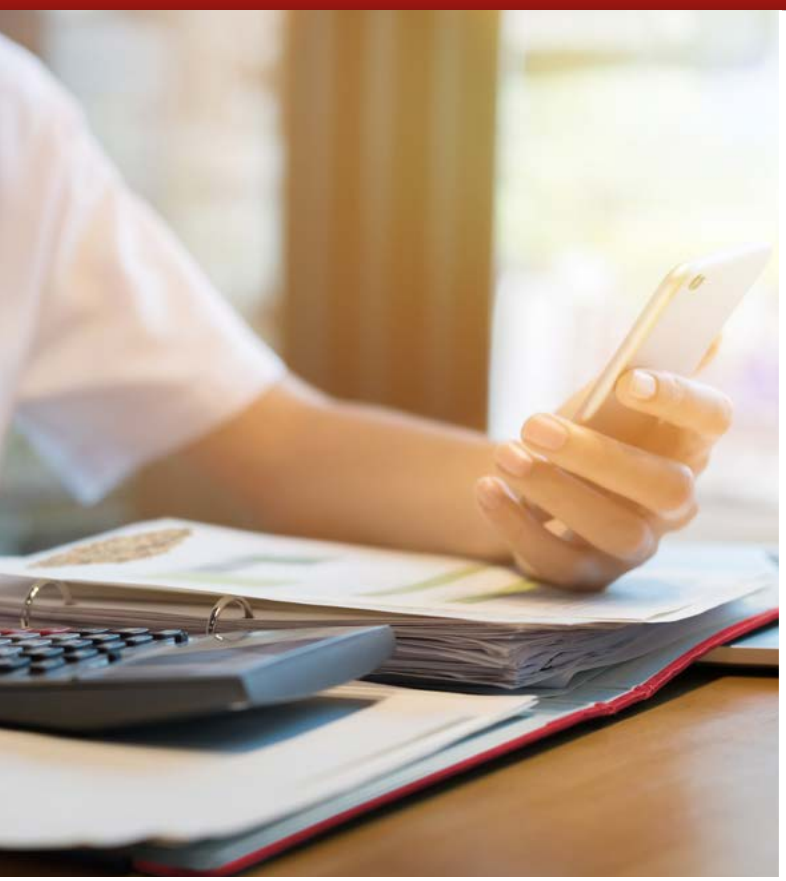
* Na podstawie średnich cen paliw z ostatnich 10 lat (2011-2021) Źródła: Austriacki Urząd Statystyczny, Energie Control, Austriackie Stowarzyszenia Pelletu i Biomasy, itp

Podstawowe informacje dotyczące drewna kawałkowego

Polana drewna 1/2 m. EN ISO 17225-5:2014 Klasa A1-B, Długość 50 cm, Średnica 15 cm, Wilgotność 20-25%

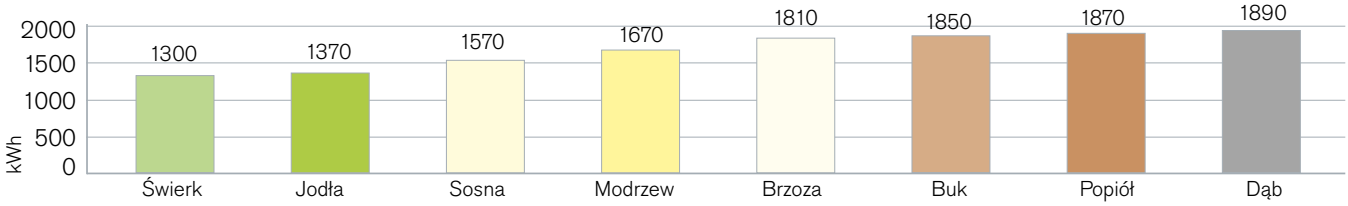
Polana drewna 1 m. EN ISO 17225- 5: 2014 Klasa A1-B, Długość 100 cm, Średnica 15 cm, Wilgotność 20-25%

PORÓWNANIE **CEN ENERGII**



Wartość opałowa 1 m³ polan drewna przy zawartości wody 20%.

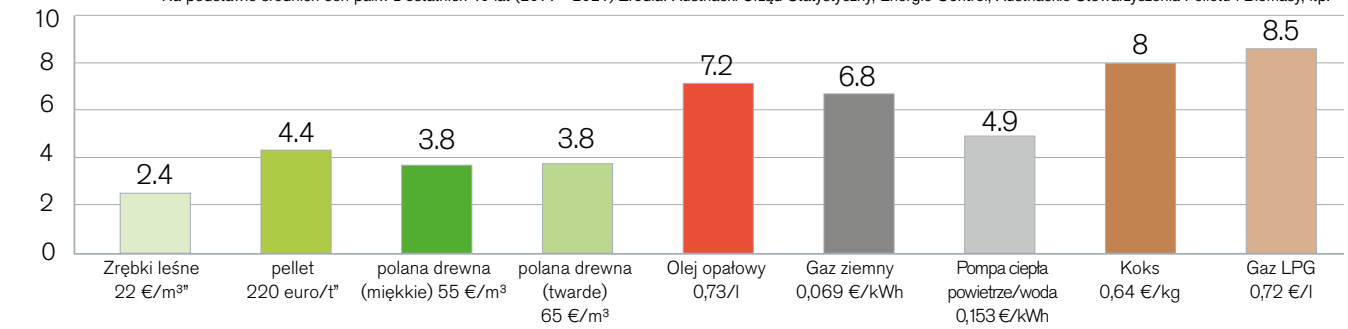
Ogólna zasada obliczania zużycia drewna w sezonie grzewczym: **kW x współczynnik 1,1 = m³ polan drewna (drewno ułożone)**



Najlepsza alternatywa dla oleju i gazu – roczna oszczędność kosztów ogrzewania*

Cent/kWh Rozbicie kosztów poszczególnych paliw na centy/kWh daje zdumiewający obraz::

* Na podstawie średnich cen paliw z ostatnich 10 lat (2011 - 2021) Źródła: Austriacki Urząd Statystyczny, Energie Control, Austriackie Stowarzyszenia Pelletu i Biomasy, itp.



Pojemność zasobnika buforowego: typ kotła

Który bufor jest odpowiedni do jakiego kotła (w zależności od rodzaju użytego drewna)?

Drewno twarde

Drewno mieszane

Drewno miękkie

Pojemność bufora	1000 2 x 500	1500 2 x 650	1500 2 x 825	2000 2 x 1000	2600 3 x 825	2 x 1500 3 x 1000	4000 2 x 2000	2 x 2600	3 x 2000
Smart-HV 17 - 23	Minimum	Optimum Minimum	Optimum Minimum	Optimum					
Neo-HV 20 - 30			Minimum	Optimum Minimum	Optimum Minimum	Optimum			
Neo-HV 40 - 60				Minimum	Optimum Minimum	Optimum Minimum	Optimum		
Neo-MHV 30 - 45						Minimum	Optimum Minimum	Optimum Minimum	Optimum

NEO HV
20 – 60 kW

Firma Hargassner posiada wieloletnie doświadczenie w technologii ogrzewania biomasą. Szeroka wiedza w tym zakresie pozwala nam zyskać znaczną przewagę technologiczną za sprawą **kotła zgazowującego drewno Hargassner Neo-HV.** Najlepsze pomysły i rozwiązania zarówno pod względem projektu, jak i sterowania zapewniają najwyższą wydajność. Wszystkie szczegóły techniczne modelu Neo-HV **zostały zoptymalizowane, co znacznie ułatwiło obsługę i konserwację kotła.**

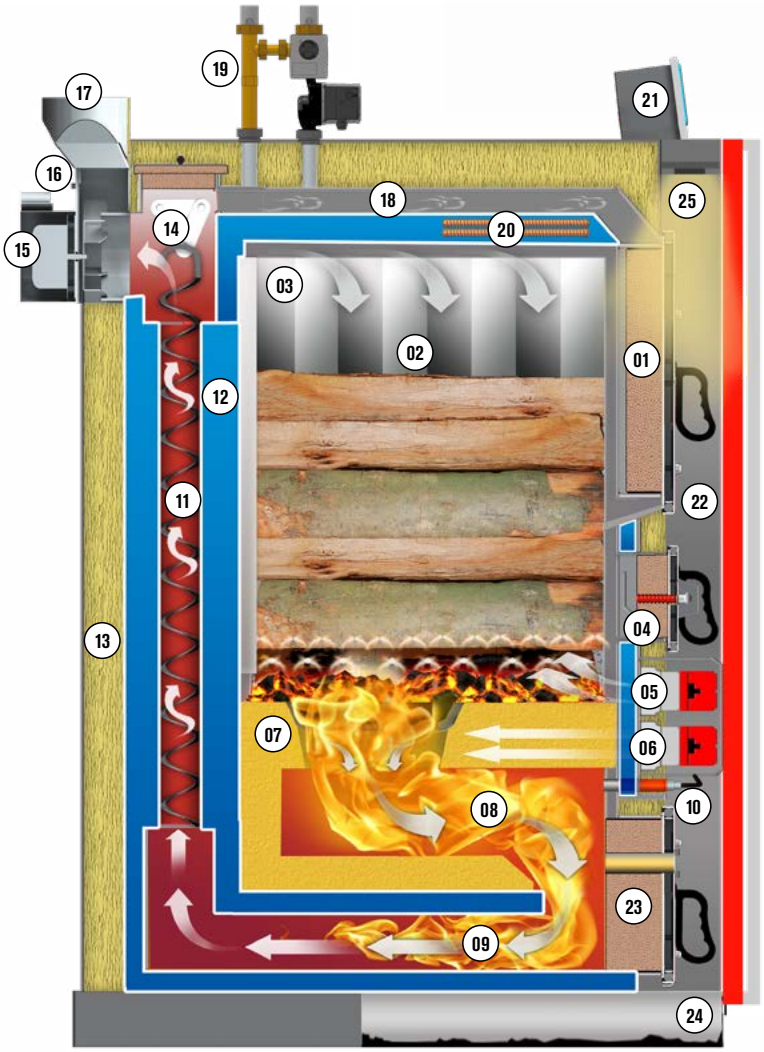
Klasa efektywności energetycznej

A+

Sprawność cieplna 95 % Kotły na drewno

5 LAT GWARANCJI

- Automatyczny **system czyszczenia wymiennika ciepła w standardzie**
- Sterownik **Lambda Touchtronic**
- Łatwe napełnianie dzięki dużym drzwiczkom załadunkowym
- Bezdymne uzupełnianie paliwa dzięki pracy z wentylatorem wyciągowym lub dzięki wbudowanemu kanałowi odsysania spalin
- Głębokość komory napełniania 600 mm, pojemność 166/222 litrów
- Energooszczędny wentylator wyciągowy z regulacją prędkości
- Automatyczne sterowanie powietrzem pierwotnym i wtórnym
- Komora spalania w pełni wyłożona ceramiką żaroodporną
- Sonda lambda z wykrywaniem jakości paliwa
- **NOWOŚĆ: oświetlenie komory napełniania teraz w standardzie**
- **Automatyczna zapalarka ceramiczna (opcjonalnie)**
- **Pakiet Premium** automatyczna zapalarka ceramiczna,ekrany izolacyjne ze stali nierdzewnej, wygodna szuflada na popiół



01 Duże drzwiczki załadunkowe
02 Duża komora załadunkowa na polana drewna o dł. 1/2 metra
03 Specjalnie zoptymalizowana stalowa izolacja w komorze napełniania zapewnia wydajne spalanie bez tworzenia smoły
04 Możliwość zamontowania zapalarki w drzwiach w celu automatycznego rozpalania (opcjonalnie)
05 Serwomotor – powietrze pierwotne
06 Serwomotor – powietrze wtórne
07 Komora spalania w pełni wyłożona wyskiej jakości ceramiką żaroodporną
08 Strefa dopalania w wysokiej temperaturze
09 Strefa separacji popiołu
10 Sonda lambda
11 Turbulatory (zawirowywacze)
12 Wymiennik ciepła
13 Wysokiej jakości izolacja
14 Automatyczny system czyszczenia kotła
15 Regulowany prędkością obrotową wentylator ciągu EC
16 Czujnik spalin
17 Przewód spalinowy u góry (lewa strona. lub prawa strona opcjonalnie)
18 Bezdymne uzupełnianie paliwa dzięki pracy z wentylatorem wyciągowym lub dzięki wbudowanemu kanałowi odsysania spalin
19 Automatyczne zabezpieczenie powrotu z zaworem mieszającym
20 Wężownica grzewcza do zabezpiecznia przed przegrzaniem kotła
21 Sterownik Lambda TouchTronic
22 Izolowane drzwi
23 Łatwe czyszczenie od przodu
24 Szuflada na popiół
25 Oświetlenie komory napełniania w standardzie

Komora spalania w całości wyłożona ceramiką dla optymalnego procesu spalania

Ceramika sprawdziła się jako najlepszy dostępny materiał pod względem magazynowania ciepła, funkcjonalności i trwałości. Dzięki temu, nawet przy częściowych obciążeniach, kocioł zapewnia optymalny proces spalania przy wysokich temperaturach spalania. Nie ma znaczenia, jakiego rodzaju paliwa używasz - polana drewna iglastego czy liściastego, czy brykiet - jednostka sterująca wykorzystuje sondę Lambda do wykrywania odpowiedniej wartości opałowej i ustawia idealne powietrze pierwotne i wtórne za pomocą oddzielnych serwomotorów (nr 5+6) . Twój system grzewczy zawsze pracuje z wymaganą mocą cieplną przy optymalnych wartościach spalania.

Regulowany prędkością obrotową wentylator wyciągowy EC

W zależności od zapotrzebowania na moc „Lambda Touchtronic" steruje prędkością wentylatora wyciągowego. Ta koncepcja gwarantuje optymalne spalanie przy utrzymaniu najniższych temperatur spalin oraz najwyższej sprawności. Silnik EC jest wyjątkowo energooszczędny, co pozwala zminimalizować koszty eksploatacji.
W razie potrzeby w ramach wyposażenia dodatkowego dostępne jest obrotowe przyłącze przewodu spalin, które można zamontować u góry bądź z lewej czy prawej strony.

Automatyczne czyszczenie wymiennika ciepła (w standardzie)

Ręczne czyszczenie wymiennika ciepła to już przeszłość. Opatentowana funkcja automatycznego czyszczenia wymiennika ciepła odciąża użytkownika także w tym przypadku. Teraz dostępna jest również z nową prowadnicą liniową. Gwarantuje to stale wysoki stopień sprawności, pozwalając ograniczyć czas na czyszczenie.

Sterownik Lambda-Touchtronic

Ten wyjątkowy układ sterowania z ekranem dotykowym umożliwia wygodną pracę oraz sterowanie całym procesem spalania. Ponadto wszystkie obiegi grzewcze mogą być sterowane poprzez temperaturę zewnętrzną, a zasobnik CWU jest regulowany różnicowo.

Łatwe czyszczenie

Wszystkie czynności konserwacyjne są dostępne od przodu. Łatwe usuwanie popiołu do szuflady znajdującej się poniżej popielnika. (Sonda lambda również dostępna z przodu kotła).

Ochrona powrotu / dystrybucja ciepła

Temperatura powrotu jest utrzymywana na wysokim poziomie przez grupę mieszaczy powrotu zamontowaną bezpośrednio na kotle. Ciepło zostaje przy tym przekazane do obiegów grzewczych lub zasobników buforowych.

Oświetlenie komory napełniania w standardzie

Umożliwia wygodne napełnianie lub czyszczenie komory załadowczej.

Łatwe uzupełnianie

Duże drzwi załadunkowe ułatwiają napełnianie komory załadunkowej (166/222 l). Polana mogą mieć długość do 600 mm. Specjalnie zoptymalizowana stalowa izolacja w komorze napełniania zapewnia wydajne spalanie bez tworzenia smoły. Górny kanał odsysający zaciąga powstałe spaliny i gazy zapewniając czystość podczas uzupełniania paliwa.

NEO HV PREMIUM

Izolacja komory napełniania ze stali nierdzewnej

Gwarancja wyjątkowo długiego okresu eksploatacji

Automatyczna zapalarka ceramiczna

Wyższy komfort oraz stała dostawa ciepła

Komfortowa szuflada na popiół

Specjalna pokrywa i zintegrowany uchwyt do przenoszenia umożliwiają wygodne i bezpyłowe usuwanie popiołu

NEO MHV
30 – 45 kW

Pomimo niezwykle dużej komory załadowczej, Neo-MHV to prawdziwa oszczędność miejsca. Obecnie nawet w małych kotłowniach można stosować polana o długości 1 metra jako paliwo do ogrzewania. Nowa technologia zastosowana w tym kotle umożliwia realizację nawet niewielkich mocy pomimo wykorzystania 1 metrowych polan. Neo-MHV jest idealnym rozwiązaniem dla klientów, którzy chcą spalać polana drewna o długości 1 metra lub ½ metra w wyjątkowo dużej komorze załadunkowej.

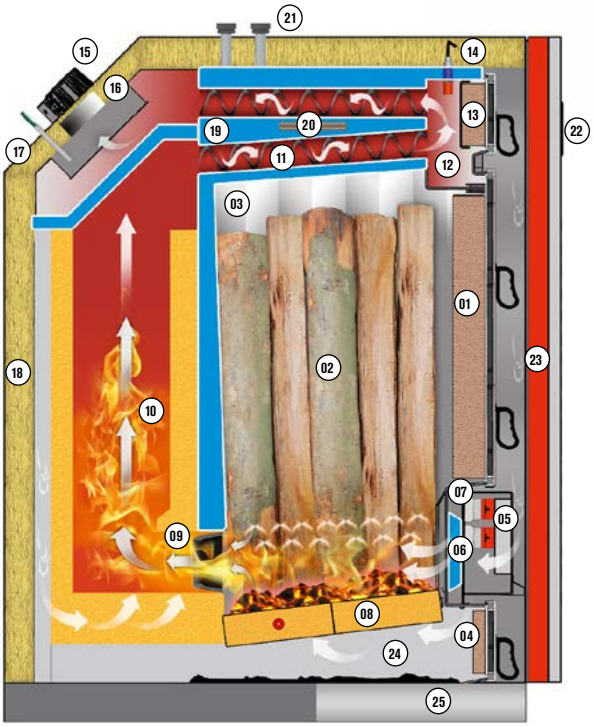
Klasa efektywności energetycznej

A+

Sprawność cieplna 91,7% Kotły na drewno

5 LAT GWARANCJI

- **Dla polan drewna o dł. 1/2 metra i 1 metr**
- Komora załadowcza o pojemności 300 l z funkcją oświetlenia
- **Automatyczna zapalarka**
- **Znaczne ograniczenie zapotrzebowania na miejsce**
- Doskonałe spalanie
- Sterowanie Lambda Touchtronic
- Zintegrowana ochrona powrotu (opcjonalnie)



01 Duże drzwiczki załadunkowe
02 Komora załadowcza na polana ½ metra i 1 metr
03 Okładzina komory spalania (ceramika)
04 Drzwiczki popielnikowe
05 Wentylator ciśnieniowy z regulacją prędkości
06 Serwomotor powietrza pierwotnego
07 Serwomotor powietrza wtórnego
08 Automatyczna zapalarka
09 Komora dopalania gazów
10 Strefa wypalenia w wysokiej temperaturze
11 Turbulatory (zawirowywacze)
12 Kanał odsysający spaliny
13 Czyszczenie drzwiczek
14 Sonda lambda
15 Wentylator wyciągowy z regulacją prędkości
16 Przewód spalinowy u góry, z lewej lub z prawej strony
17 Czujnik spalin
18 Pełna izolacja wysokiej jakości
19 Wymiennik ciepła kotła
20 Wężownica do obwodu bezpieczeństwa termicznego
21 Zintegrowana ochrona powrotu z zaworem mieszającym
22 Sterownik Lambda Touchtronic
23 Drzwiczki kotła
24 Komora na popiół
25 Popielnik

MV
55 – 110 kW

Kocioł na polana 1- metrowe MV jest odpowiedni do większego zakresu mocy od 55 do 110 kW. Wyróżnia się za sprawą dużej komory załadowczej i opcjonalnej półki bocznej. Kocioł ten doskonale sprawdzi się w przypadku klientów, którzy chcą wykorzystywać do ogrzewania 1-metrowe polana drewna lub odpady drzewne. Z powodzeniem można go zastosować w rolnictwie, przemyśle, a także w handlu. Pojemność komory załadowczej 450 litrów lub 760 litrów z boczną półką z lewej lub prawej strony na 1-metrowe kawałki drewna. Więcej informacji i szczegółów można znaleźć w osobnej broszurze dotyczącej modelu MV.

SMART HV
17 – 23 kW

Nowy model Smart-HV wyróżnia się za sprawą kompaktowych rozmiarów, funkcjonalności, a także doskonałego stosunku ceny do wydajności/jakości. Ma doskonale dostosowaną pod kątem mocy pojemność komory załadowczej, przystosowaną do polan o długości 1/2 metra. Inspirację dla zaawansowanej techniki zgazowania stanowił starszy brat tego urządzenia, model Neo-HV. Nowy, łatwy w obsłudze wyświetlacz dotykowy nadaje urządzeniu wyjątkowy charakter. Zakres zastosowań sięga w przypadku stosunkowo niewielkiego zapotrzebowania na moc od domów jednorodzinnych, przez niewielkie mieszkania aż po wykorzystanie jako moduł kotła kombi.

- Zakres mocy od 17 do 23 kW
- **Optymalny rozmiar komory załadunkowej dla polan drewna o dł. 1/2 metra**
- Zaawansowana technologia zgazowania drewna
- Łatwe napełnianie dzięki dużym drzwiczkom załadunkowym
- Górny kanał odsysający zaciąga powstałe spaliny i gazy zapewniając czystość podczas uzupełniania paliwa.
- Komora spalania w pełni wyłożona ceramiką żaroodporną
- Energooszczędny wentylator wyciągowy z regulacją prędkości
- Automatyczne sterowanie powietrzem pierwotnym i wtórnym
- **Łatwy w obsłudze intuicyjny ekran dotykowy**
- **Najnowocześniejszy sterownik dla maksymalnej wydajności i minimalnych poziomów emisji**
- Łatwe usuwanie popiołu

Klasa efektywności energetycznej

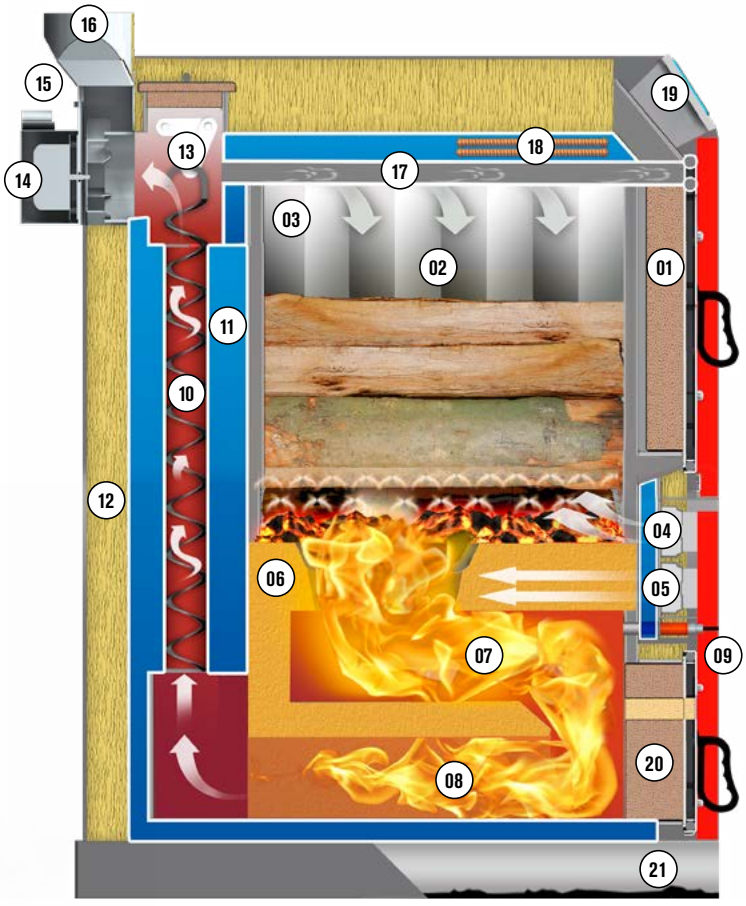
A+

5 LAT GWARANCJI

Sprawność cieplna 94 % Kotły na drewno

ENERGIE GENIE 2020

Hargassner Smart-Touch
Łatwy i wygodny w użyciu



01 Duże drzwiczki załadunkowe
02 Optymalna wielkość komory załadowczej dostosowana dla polan drewna o dł. 1/2 metra
03 Ekrany izolacyjne
04 Serwomotor – powietrze pierwotne
05 Serwomotor – powietrze wtórne
06 Komora spalania wyłożona wyskiej jakości ceramiką żaroodporną
07 Strefa wypalania wysokotemperaturowego
08 Strefa separacji popiołu
09 Sonda lambda
10 Turbulatory (zawirowywacze)
11 Wymiennik ciepła kotła
12 Wysokiej jakości izolacja
13 Ręczne urządzenie do czyszczenia kotła
14 Regulowany prędkością obrotową wentylator wyciągowy EC
15 Czujnik spalin
16 Górny przewód spalin
17 Kanał odsysający spaliny
18 Wężownica grzewcza do termicznego zabezpieczenia odpływu
19 Sterownik „Smart-Touch"
20 Łatwe czyszczenie od przodu
21 Szuflada na popiół

Doskonałe ogrzewanie

Hargassner ma wieloletnie doświadczenie w technologii ogrzewania na biomasę, co daje mu przewagę w zakresie wiedzy, która już zaowocowała ogromnym postępem technologicznym w przypadku kotłów kombi na drewno i pellet. Najlepsze pomysły i rozwiązania zarówno pod względem projektu, jak i strategii sterowania dają najlepsze rezultaty. Te kotły kombi osiągają doskonałe poziomy wydajności, dzięki niezrównanej wygodzie oferowanej przez kotły na drewno i pellet oraz zastosowaniu dwóch oddzielnych wymienników ciepła.

Istnieje możliwość połączenia ze sobą następujących kotłów na drewno i pellet firmy Hargassner:

- **Neo-HV 20 - 60 kW**
- **Nano-PK 6 - 32 kW**
- **Smart-HV 17 - 23**
- **Smart-PK 17 - 32**

Doskonałe ogrzewanie za pomocą drewna i pelletu

- Wyjątkowy komfort i najwyższy stopień wydajności
- Bezpieczeństwo dostaw paliwa i ciepła w przyszłości
- Dwa oddzielne, efektywne systemy wymienników ciepła dostosowane pod kątem jednego systemu kominowego
- W pełni automatyczne przełączanie pomiędzy paliwami
- Indywidualne opcje montażu

Wyjątkowy komfort

Wystarczy napełnić kocioł Neo-HV drewnem kawałkowym, włożyć do rozpalenia kawałek papieru, a automatyczna zapalarka zrobi resztę. Instalacja grzewcza kombi pobiera początkowo energię z zasobnika buforowego. Jeśli energia nie wystarcza, nastąpi automatyczne włączenie kotła na drewno, który dostarczy ciepło do zasobnika buforowego i domu. Jeżeli kocioł na drewno nie jest napełniony, włączy się instalacja pelletowa, która dostarczy do domu ciepło. Instalacja przełącza się automatycznie w następnym okresie uzupełniania.

Pellet z lewej strony, drewno z prawej

Drewno z lewej strony, pellet z prawej

NEO HV

Kotły firmy Hargassner na polana drewna są w stanie zaspokoić wszystkie potrzeby swoich użytkowników. Inteligentna technologia zgazowania drewna zapewnia również maksymalną wydajność i minimalne poziomy emisji – nawet w przypadku używania dłuższych polan drewna.

- Automatyczny **system czyszczenia wymiennika ciepła w standardzie**
- Łatwe napełnianie dzięki dużym drzwiczkom załadunkowym
- Automatyczna zapalarka (opcjonalnie)
- Bezdymne uzupełnianie paliwa dzięki pracy z wentylatorem wyciągowym lub dzięki wbudowanemu kanałowi odsysania spalin
- Energooszczędny wentylator wyciągowy z regulacją prędkości
- Automatyczne sterowanie powietrzem pierwotnym i wtórnym
- Sonda lambda z wykrywaniem jakości paliwa
- **NOWOŚĆ: oświetlenie komory załadowczej teraz w standardzie.**

SMART HV

Smart-HV imponuje kompaktowymi rozmiarami, funkcjonalnością i oczywiście doskonałym stosunkiem ceny do wydajności. Ma komorę załadowczą dostosowaną dla polan o długości 1/2 metra, idealnie dopasowaną do jego wydajności.

- Zaawansowana technologia zgazowania drewna
- Łatwe napełnianie dzięki dużym drzwiczkom załadunkowym
- Bezdymne uzupełnianie paliwa dzięki pracy w wentylatorem wyciągowym lub dzięki wbudowanego kanałowi odsysania spalin
- Komora spalania w pełni wyłożona ceramiką żaroodporną
- Najnowszy sterownik gwarantujący najwyższy stopień sprawności oraz najniższy poziom emisji
- Łatwe usuwanie popiołu do szuflady znajdującej się pod wymiennikiem

Kotły na pellet, które można łączyć

NANO PK

Ta linia niskotemperaturowych kotłów na pellet firmy Hargassner jest wyposażona w najnowszą technologię grzewczą dla niskiego zakresu mocy. Pellet jest automatycznie zasysany z magazynu paliwa do zasobnika i stamtąd jest podawany do komory spalania poprzez śluzę dwukomorową (zawór celkowy)

- Komora spalania w pełni wyłożona ceramiką żaroodporną
- Automatyczny wskaźnik poziomu napełnienia szuflady na popiół

SMART PK

Większe zasobniki umożliwiają wygodne uzupełnienie pelletem w workach. Poprzez śluzę komorową pellet zostaje wprowadzony w niezmiennej ilości do ślimaka podającego, który przetransportowuje go do komory spalania.

- Możliwość napełniania pelltem w workach
- Kompaktowa konstrukcja
- Ręczny mechanizm do czyszczenia wymiennika ciepła

Warianty kombi z Neo-HV

NEO HV + NANO PK

20 – 60 kW 6 – 32 kW

Wszechstronne urządzenie dla klientów, którzy cenią sobie maksymalną wygodę

Ten wariant kombi wyróżnia się za sprawą automatycznego kotła na drewno w kawałkach z dużą komorą załadowczą oraz kotła na pellet z opcją automatycznego czyszczenia wymiennika ciepła oraz innowacyjnym systemem podawania paliwa.

Korzyści

- Kocioł na drewno w kawałkach zostaje uruchomiony automatycznie w sytuacji, gdy bufor nie jest w stanie pokryć już zapotrzebowania na ciepło
- automatyczne przełączanie na tryb pracy z pelletem w przypadku braku napełnienia kotła na drewno
- Pellet jest automatycznie zasysany z komory magazynowej do zasobnika
- komfort na najwyższym poziomie
- Warianty kombi wyróżniają się za sprawą w pełni automatycznej pracy przez dłuższy czas

NEO HV + SMART PK

20 – 60 kW 17 – 32 kW

Dla użytkowników ogrzewających drewnem kawałkowym ze sporadycznym wykorzystaniem pelletu

Ta kombinacja składająca się z automatycznego kotła na drewno z dużą komorą załadunkową oraz kotła na pellet z ręcznym napełnianiem i długimi przerwami napełniania do jednego tygodnia gwarantuje maksymalną wygodę ogrzewania.

Korzyści

- Kocioł na drewno jest uruchamiany automatycznie, gdy bufor nie może już pokryć zapotrzebowania na ciepło
- Jeśli kocioł na drewno nie został napełniony, system automatycznie przełączy się na kocioł na pellet
- Ta opcja combi może działać do 10 dni bez uzupełniania

Warianty kombi ze Smart HV

SMART HV + NANO PK

17 – 23 kW | 6 – 32 kW

Dla ogrzewania na pellet przy sporadycznym wykorzystywaniu drewna kawałkowego

Ta opcja składająca się z kotła na pellet z automatycznym systemem czyszczenia wymiennika ciepła i systemem podawania paliwa w połączeniu z kotłem na drewno Smart-HV wyróżnia się małą, kompaktową konstrukcją.

Korzyści

- Jeśli kocioł na drewno nie został napełniony, system automatycznie przełączy się na kocioł na pellet
- Pellet jest automatycznie zasysany z magazynu paliwa do zasobnika
- Ta opcja kombi może działać całkowicie automatycznie przez dłuższy czas
- Nadaje się do sporadycznej pracy z wykorzystaniem drewna kawałkowego

SMART HV + SMART PK

17 – 23 kW | 17 – 32 kW

Kocioł kombi dla oszczędnego klienta

W ofercie firmy Hargassner dostępne jest także to niezwykle ekonomiczne rozwiązanie obejmujące kocioł na drewno kawałkowe oraz ogrzewanie pelletowe. Oba urządzenia napełniane są ręcznie. Czyszczenie wymiennika ciepła także odbywa się ręcznie.

Korzyści

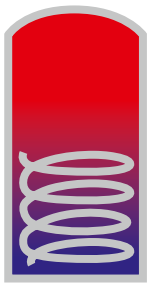
- Jeśli kocioł na drewno nie został napełniony, system automatycznie przełączy się na kocioł na pellet
- Ta opcja kombi może działać do 10 dni bez uzupełniania
- Niedrogie rozwiązanie typu „kombi”

NAJWYŻSZY KOMFORT OBSŁUGI

Usiądź wygodnie i zrelaksuj się – Twój system ogrzewania zajmie się resztą!

Układ Hargassner Lambda Touchtronic charakteryzuje się wyjątkowo przejrzystą konstrukcją oraz łatwą obsługą. Będzie sterować całym systemem grzewczym, od transportu paliwa przez spalanie po obiegi grzewcze i zasobniki ciepłej wody użytkowej. Kieruje się warunkami pogodowymi, dzięki czemu rozpoznaje zmiany warunków natychmiast po ich wystąpieniu i jest w stanie płynnie dostosować do nich moc kotła. Dzięki temu kocioł zawsze pracuje w optymalnym zakresie mocy, co pozwala Klientowi oszczędzać zarówno paliwo i unikać niepotrzebnych kosztów.

Zasobnik CWU



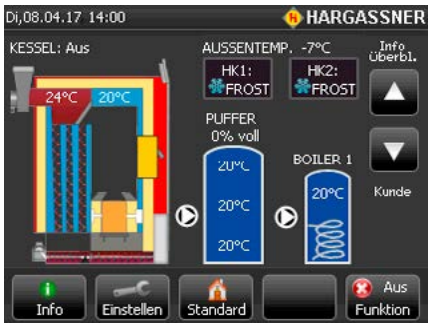
Wystarczy ustawić żądaną temperaturę zasobnika CWU i czas ładowania. Układ sterowania zajmie się resztą! Korzystając ze sprzętu firmy Hargassner, dostęp do ciepłej wody możesz mieć 24 godziny na dobę. Monitorowanie ciepłej wody również poza normalnym czasem ładowania to zadanie tak zwanej **„Kontroli minimum zasobnika ciepłej wody”.**

Kolejną różnicą i zaletą, jaką oferuje Hargassner w porównaniu z innymi producentami kotłów, jest automatyczna kontrola priorytetów dla zasobników ciepłej wody. Zapewnia to, że podczas okresów ładowania zasobnika ciepłej wody obiegi grzewcze są ograniczane tylko tymczasowo, a temperatura w pomieszczeniu nie spada. **Dzięki temu Twój dom pozostaje zawsze ciepły i przytulny!**

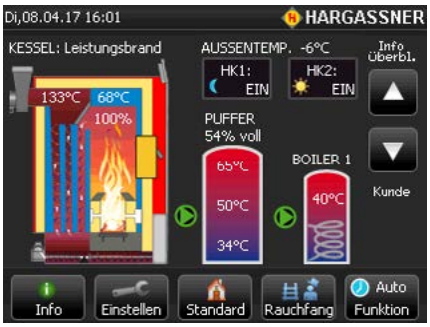
Sterowanie obiegami grzewczymi

Lambda Touchtronic może sterować kilkoma niezależnymi obiegami grzewczymi. Klient ma możliwość szczegółowego definiowania różnych ustawień: Może na przykład ustalić, jaką temperaturę w pomieszczeniu chciałby mieć o określonej porze dnia i przy jakim obiegu grzewczym.

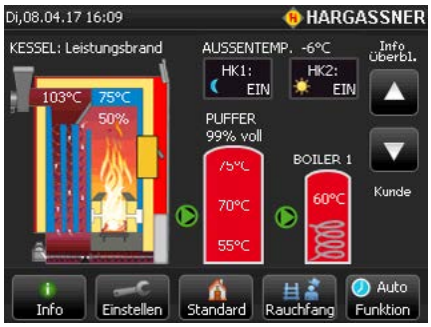
Tryb redukcji **dzień/noc 3G** umożliwia Klientowi ustawienie 3 progów temperatury zewnętrznej. Jeden tryb dla „Grzanie w dzień”, jeden dla „Obniżenie w dzień” i jeden dla „Obniżenie w nocy”. W rezultacie system grzewczy działa tylko w razie potrzeby. Pozwala to oszczędzać energię bez kompromisów w zakresie komfortu. Dzięki inteligentnej funkcji wykorzystania ciepła resztkowego energia pozostająca w kotle po jego wyłączeniu jest skutecznie odprowadzana do obwodów grzewczych.



Kocioł przed uruchomieniem: Wyświetlacz Lambda Touchtronic prezentuje nieogrzewany kocioł. Zasobnik ciepłej wody i bufor są zimne i nienaładowane.



Kocioł w trybie pełnego obciążenia: Na ekranie widoczny jest nagrzany kocioł. Bufor i zasobnik ciepłej wody są ładowane i już ciepłe. Obiegi grzewcze dostarczają ciepło do różnych pomieszczeń mieszkalnych.



Kocioł w trybie częściowego obciążenia: Kocioł pracuje teraz tylko z 50% swojej mocy. Zasobnik ciepłej wody i bufor są załadowane. Obiegi grzewcze dostarczają ciepło do różnych pomieszczeń mieszkalnych.

Okres grzewczy 1: 6:00– 9:00
Na zewnątrz jest -7 °C, znacznie poniżej wartości granicznej +16 °C, ogrzewanie włącza się

Czas obniżenia dziennego: 9:00 – 15:00
Temperatura zewnętrzna wzrasta do -1°C, czyli znacznie poniżej progu dziennego obniżenia +8°C. W trybie obniżenia dziennego ogrzewanie jest włączone

Okres grzewczy 2: 15:00 – 22:00
Temperatura zewnętrzna wzrasta do +1°C, czyli znacznie poniżej progu +16°C. Ogrzewanie pozostaje włączone.

Czas obniżenia nocnego: 22:00 – 6.00
Temperatura spada do -2°C, czyli powyżej progu nocnego obniżenia -5°C. Ogrzewanie zostaje wyłączone.

AKCESORIA **STERUJĄCE**

Regulatory pokojowe dla Twojego systemu ogrzewania!

Regulatory pokojowe dla Twojego systemu ogrzewania! Chcesz zmienić ustawienia na swoim kotle lub zobaczyć aktualny stan bez wchodzenia do kotłowni? Żaden problem! Nowe, praktyczne regulatory zdalnego sterowania umożliwiają łatwą obsługę ogrzewania. Są proste, intuicyjne i mają design idealnie dopasowany do Twoich potrzeb!

Wyświetlacz LCD FR35: Dzięki temu regulatorowi LCD możesz odczytać wszystkie ważne temperatury na cyfrowym ekranie (temperatura pomieszczenia, zewnętrzna i zasobnika CWU). Można włączyć obieg grzewczy lub go wyłączyć oraz oczywiście, ustawić różne fazy ogrzewania i redukcji. FR35 może być podłączony z lub bez zależności od temperatury pokojowej. Zintegrowana dioda ostrzegawcza informuje użytkownika o stanie systemu grzewczego.

Wersja bezprzewodowa dla LCD FR35: Ta sama funkcja, jak opisano powyżej, ale w wersji radiowej z nadajnikiem i odbiornikiem.

Regulator z wyświetlaczem dotykowym FR 40: - Wszystkimi funkcjami kotła można sterować z poziomu regulatora pokojowego. Można zmieniać temperaturę w pomieszczeniu i stany grzania, a także ustawiać wszystkie temperatury i czasy grzania.

Regulator analogowy FR25: umożliwia on indywidualne określenie temperatury w pomieszczeniu, a także trybu obniżania lub grzania. FR25 może być podłączony z lub bez zależności od temperatury pokojowej. Zintegrowana dioda ostrzegawcza informuje użytkownika o stanie systemu grzewczego.

Akcesoria do sterowania dotykowego

Hargassner oferuje szeroką gamę akcesoriów dotykowych. Obejmuje to rozszerzenie obiegów grzewczych, a ponadto zdalne sterowanie, aby zwiększyć wygodę klienta.

Dodatkowe płytki A i B: Te dodatkowe płytki służą do dodania obiegu grzewczego i zasobnika ciepłej wody użytkowej do systemu grzewczego. Można zainstalować dodatkową płytkę A w kotle i dodatkową płytkę B w module rozszerzeń , dwie dodatkowe płytki w kotle lub dodatkową płytkę w każdym z dwóch różnych modułów rozszerzeń. Jest to również możliwe z regulatorem obiegu grzewczego. (Czujniki należy zamawiać osobno.)

Dodatkowa płytka F: płytka do sterowania ogrzewaniem zdalczynnym. Sterowanie pompą, zaworem mieszającym, w zestawie czujniki temperatury.

Płytka dodatkowa PF: na 2 dodatkowe wejścia czujników. Daje to możliwość podłączenia 5 czujników do bufora. (Czujniki należy zamawiać osobno.)

Dodatkowa płytka D: do różnicowego sterowania oddzielnym źródłem ciepła i jednym buforem lub zasobnikiem CWU. Ta regulacja różnicowa może być stosowana do zewnętrznego kotła (drewno, olej, gaz, odzysk ciepła itp.). Praca pomp jest zawsze stała (wraz z 2 czujnikami zanurzeniowymi).

Płytka dodatkowa E: do sterowania zaworem płuczącym (nie wymaga czujników).

NEW

Płytka dodatkowa S: Ta dodatkowa płytka S (X10-104) pełni rolę regulatora różnicowego dla systemu solarnego w trybie z jednym obiegiem lub dwoma obiegami. Pompy mogą zostać uruchomione na stałe, albo ich prędkość może być sterowana za pomocą sygnału PWM. Dodatkowa płytka może być również wykorzystana jako regulator różnicowy dla zewnętrznego źródła ciepła (drewno, olej, gaz, odzysk ciepła itp.) oraz bufora lub zasobnika ciepłej wody użytkowej. W zestawie znajduje się czujnik zasobnika CWU/buforowy oraz odporny na temperaturę czujnik solarny.

Moduł rozszerzający HKM (z lub bez wyświetlacza dotykowego): Moduł ten służy do rozbudowy dodatkowych obiegów grzewczych lub zasobnika ciepłej wody użytkowej. Można podłączyć maksymalnie dwa obiegi grzewcze sterowane mieszaczem i jeden obieg CWU z pompą cyrkulacyjną CWU .Dodatkowo można podłączyć zewnętrzny obieg ciepła lub bufor i inne moduły rozszerzeń HKM.

Regulator ciepła HKR Touch: Regulator ciepła HKR Touch: Regulator oparty na temperaturze zewnętrznej i warunkach atmosferycznych dla maksymalnie dwóch obiegów grzewczych z mieszaczem i jednego obiegu CWU z pompą cyrkulacyjną CWU, **zdecentralizowanym zasobnikiem buforowym lub zewnętrznym kotłem grzewczym, pompą sieciową lub pompą ładującą bufor i zewnętrznym obiegiem grzewczym (maks. 16 HKR).** Rozszerzenie o maksymalnie 2 HKM i ZSP A i B oznacza, że łącznie może być 8 obiegów grzewczych i 5 obiegów CWU.

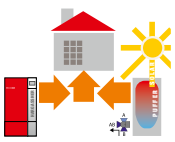
Ochrona przed wysokim napięciem

Jeśli moduły CAN-Bus znajdują się w dwóch różnych budynkach – ochrona przeciwprzepięciowa gwarantuje wyrównanie potencjałów..

Obudowa z/bez wyłącznika głównego:

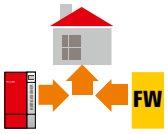
W przypadku braku miejsca w jednostce sterującej kotła przy zastosowaniu kilku dodatkowych płyt można zastosować uniwersalny moduł rozszerzający. Obudowy dostępne są z wyłącznikiem głównym i bez lub z obudową + wyłącznik główny + tablica prądowa trójfazowa. (Zawiera adapter RJ12 CAN)

Funkcje dodatkowe



Bufor i system solarny (standard)

System PSP-Logic z 3 czujnikami i kontrolą obciążenia częściowego rewolucjonizuje współczesne systemy buforowe. Gwarantuje długi czas pracy kotła, kilka cykli rozruchowych, a tym samym maksymalną wydajność kotła. W przypadku obciążeń szczytowych można aktywować wymuszony cykl ładowania. System najpierw wykorzystuje ciepłą wodę zgromadzoną w zbiorniku z energii słonecznej, zanim kocioł na biomasę zostanie uruchomiony za pomocą automatycznego zapłonu.



Zewnętrzne źródło ciepła

W razie potrzeby dodatkowy kocioł zewnętrzny, np. kocioł na pellet, olej lub gaz, może być zintegrowany. Przełączanie między dwoma kotłami odbywa się w pełni automatycznie.

SMART HV

Hargassner Smart-Touch

Seria kotłów Smart z nową funkcją Smart-Touch wyróżnia się za sprawą interfejsu do trybu pracy kombi. Jako optymalne rozszerzenie dla każdego kotła grzewczego Smart montowana jest w urządzeniu dodatkowa płytka A czy też wykorzystuje się moduł obiegu grzewczego dla dodatkowych 2 mieszanych obiegów grzewczych. Dzięki temu nowy system Smart Touch oferuje skoordynowane rozwiązanie dla całej instalacji grzewczej.

Zdalne sterowanie za pomocą telefonu i tabletu

Do korzystania z aplikacji i usług internetowych wymagana jest **bramka internetowa**. Ustanowi bezpieczne, szyfrowane (TLS) połączenie między jednostką sterującą kotła grzewczego a routerem internetowym. Tylko dzięki temu możliwy jest bezpieczny dostęp do systemu grzewczego poprzez urządzenie mobilne.

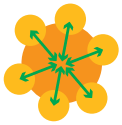
Rozwiązanie internetowe: Usługa internetowa Hargassner oferuje łatwy i wygodny sposób wprowadzania zmian w systemie grzewczym po zalogowaniu (wymagana: bramka internetowa)

Aplikacja: Nowa aplikacja Hargassner umożliwia szybką i łatwą zmianę ustawień ogrzewania oraz przeglądanie informacji dotyczących instalacji grzewczej w dowolnym momencie. Ważne informacje zostają natychmiast przekazane do mobilnego urządzenia do przesyłania danych za pośrednictwem powiadomień push lub poczty elektronicznej. Dzięki temu można na bieżąco śledzić stan instalacji grzewczej. (Wymagania: bramka internetowa; smartfon z systemem Android lub IOS).

Połączenia Smart Home

Hargassner oferuje interfejsy dla wszystkich głównych połączeń inteligentnego domu. Dzięki temu sterowanie energią w domu jest w stanie osiągnąć nowy standard. Stworzenie inteligentnego domu to innowacyjny sposób sterowania zarządzaniem energią w domu zgodnie z Twoimi potrzebami. Oszczędzaj energię i koszty. Ciesz się wygodą i bezpieczeństwem. Urządzenia elektryczne, system ogrzewania i oświetlenie w całym domu są podłączone do jednej centralnej jednostki sterującej. Przez internet możesz zarządzać swoim inteligentnym domem także będąc w drodze!

LOXONE: Ten interfejs umożliwia zintegrowanie kotła Hargassner z inteligentnym domem wyposażonym w system Loxone, co oznacza, że można wykorzystać funkcje Loxone do sterowania poszczególnymi pomieszczeniami, aby dostosować działanie kotła do własnych potrzeb. System Loxone umożliwia konfigurację i sterowanie każdym pomieszczeniem - zgodnie z Twoimi wymaganiami.



Modbus: Interfejs Modbus/TCP umożliwia podłączenie kotła do systemu zarządzania budynkiem i/lub oprogramowania do wizualizacji.

KNX: Połączenie z automatyką domową KNX. Komunikacja tutaj jest ustanowiana za pomocą interfejsu magistrali instalacyjnej KNX (np. Weinzierl KNX IP BAOS 773 (nie jest dołączony do kotła).

Licznik ciepła z interfejsem M-Bus: Podłączenie ciepłomierza Hargassner 403 do Touch-Tronic. Pozwala to na wygodny odczyt danych dotyczących ciepła na kotle lub za pośrednictwem Hargassner WEB (maksymalnie można wybrać 6 sztuk)."

AKCESORIA **HYDRAULICZNE**

Akcesoria hydrauliczne

Hargassner oferuje akcesoria hydrauliczne specjalnie dopasowane do swoich kotłów. Stacja przesyłowa ciepła firmy Hargassner to kompaktowe urządzenie przeznaczone do pośredniego zaopatrywania budynków w ciepło. Operator może odczytać w układzie sterowania kotłem lub w sieci wszystkie niezbędne dane, takie jak zużycie ciepła itp. Więcej informacji można znaleźć w broszurze „Akcesoria" lub na stronie internetowej www.hargassner.at

Stacja przesyłowa

Hargassner oferuje komponenty hydrauliczne specjalnie dopasowane do swoich kotłów grzewczych. Stacja przesyłowa ciepła firmy Hargassner to kompaktowe urządzenie przeznaczone do pośredniego zaopatrywania budynków w ciepło. Operator może odczytać w układzie sterowania kotłem lub w sieci wszystkie niezbędne dane, takie jak zużycie ciepła itp

Stacja świeżej wody

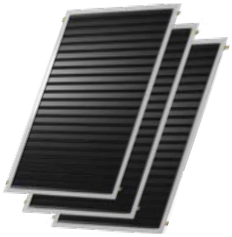
Stacja świeżej wody Hargassner służy do podgrzewania wody pitnej zgodnie z zapotrzebowaniem na zasadzie przepływu w połączeniu ze zbiornikiem buforowym dla już zainstalowanych i nowych kotłów Hargassner. Stacja zastępuje magazynowanie ciepłej wody pitnej w dodatkowym buforze, dzięki czemu zapewnia wysoki poziom ochrony przed legionellą, zapobiegając stojącej wodzie.

Grupy obiegów grzewczych

Grupy obiegów grzewczych firmy Hargassner dostępne są w rozmiarach DN 25 i DN 32 oraz w wersji z silnikiem mieszacza i bez niego. Ponadto w przypadku każdego wymiaru (DN 25/32) dostępne są dwa różne rozdzielacze dla 2 lub 3 grup obiegów grzewczych. Urządzenie montowane jest na ścianie lub bezpośrednio na buforze za pomocą płyty montażowej do bufora.

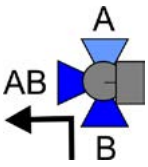
Ciepłomierz

MULTICAL® 403 to solidny, statyczny licznik ciepła, licznik zimna bądź połączony licznik ciepła/zimna. Jego praca opiera się na zasadzie ultradźwięków. Licznik przeznaczony jest do pomiaru energii w prawie wszystkich typach instalacji cieplnych z wodą jako nośnikiem energii.



Kolektory słoneczne NEW

W 2020 roku firma Hargassner nawiązała współpracę z firmą Thermosolar. Thermosolar jest jednym z najstarszych producentów energii słonecznej i obecnie wykorzystuje ponad 40-letnie doświadczenie w obszarze najnowszej technologii. Ogrzewanie na biomasę firmy Hargassner i system solarny firmy Thermosolar stanowią zatem doskonałą, ekologiczną i oczywiście całkiem neutralną pod względem emisji CO_2 kombinację ogrzewania.



Zawór szybkiego ładowania

Gdy kocioł na drewno rozpala się, zawór szybkiego ładowania zmniejsza objętość zasobnika (praca na jednym buforze). Dzięki temu przestrzeń mieszkalna jest szybko ogrzewana.

Ochrona powrotu

Służy do automatycznego podnoszenia przepływu powrotnego kotła na kawałki drewna Hargassner przy jednoczesnym ładowaniu zasobnika buforowego.
W pełni zintegrowana grupa zwiększania przepływu powrotnego z mieszaczem powrotu i wysoce wydajną buforową pompą ładowania umożliwia szybki i ekonomiczny montaż.

Przewody spalinowe ze stali nierdzewnej

Hargassner oferuje do swoich kotłów na drewno specjalne przewody spalinowe ze stali nierdzewnej.

OekoTube-Inside

OekoTube-Inside to elektrostatyczny filtr przeciwpyłowy uznany przez BAFA (Niemiecki Federalny Urząd ds. Gospodarczych i Kontroli Eksportu) jako skuteczny sposób do redukcji poziomu mikropyłów. Filtr jest kompatybilny z kotłami na zrębki drzewne, pellet i polana drewna Hargassner o mocy do 60 kW.

ZASOBNIKI AKUMULACYJNE (BUFOROWE)

Klasa efektywności energetycznej

C

Klasa efektywności energetycznej

B

Z dodatkową izolacją zasobnika*

Zasobnik buforowy SP: Szczegóły konstrukcji tego zasobnika warstwowego są optymalnie dostosowane pod kątem systemów sterowania oraz instalacji hydraulicznych firmy Hargassner. Zintegrowana płyta stratyfikacyjna oferuje w szczególności jedną ważną zaletę: gwarantuje dokładny warstwowy rozkład temperatur podczas cyklu ładowania i rozładowania. Zintegrowane listwy czujnikowe umożliwiają idealne pozycjonowanie czujnika dla optymalnej pracy. Wysokiej jakości izolacja, izolacja rękawów itp.

Zasobnik buforowy higieniczny HSP: Wyróżnia się za sprawą wbudowanej płyty stratyfikacyjnej, różnych możliwości umieszczenia czujnika oraz higienicznego uzdatniania wody użytkowej. Zestaw wężownic ze stali nierdzewnej umożliwia ogrzewanie wody pitnej z zabezpieczeniem przed legionellozą oraz wysoką temperaturę wody cieplnej. Regularne ruchy wężownic umożliwiają optymalną ochronę przed kamieniem. Wysokiej jakości izolacja, izolacja rękawów itp.

Zasobnik buforowy solarny Solar SP SW 1+2 oraz
Zasobnik buforowy higieniczny solarny HSP SW 1+2

Szczegóły konstrukcji tego solarnego zasobnika warstwowego są optymalnie dostosowane pod kątem systemów sterowania oraz instalacji hydraulicznych firmy Hargassner. Oprócz zintegrowanej płyty stratyfikacyjnej oraz różnych opcji ustawienia czujnika wyróżnia się on też za sprawą wydajnego solarnego wymiennika ciepła. Dostępny jest z solarnym wymiennikiem ciepła znajdującym się na dole (SW1) lub z solarnym wymiennikiem ciepła znajdującym się na dole i na górze (SW2). Wysokiej jakości izolacja, izolacja rękawów itp.

Zasobnik buforowy FWS: Ten system magazynowania jest dostępny ze stacją wody świeżej 825 lub 1 000 litrów Ten zbiornik buforowy charakteryzuje się doskonałym dostosowaniem do stacji wody świeżej, a zakres dostawy obejmuje płytę montażową i orurowanie przyłączeniowe.

DANE TECHNICZNE ZASOBNIKÓW BUFOROWYCH SP		SP 500	SP 650	SP 825	SP 1000	SP 1200	SP 1500	SP 2000	SP 2200	SP 2600	SP 3000	SP 4000	SP 5000
Pojemność bufora	Litr	476	647	796	892	1179	1445	1904	2186	2506	2871	3887	4885
Średnica ø bez izolacji	mm	650	750	750	790	990	990	1100	1100	1250	1250	1600	1600
Średnica ø z izolacją	mm	850	950	950	990	1230	1230	1340	1340	1490	1490	1840	1840
Wysokość bez izolacji	mm	1650	1680	1910	2020	1740	2090	2250	2550	2320	2620	2260	2760
Wysokość z izolacją	mm	1720	1750	1980	2090	1810	2160	2320	2620	2410	2730	2330	2895
Waga bez izolacji	kg	78	92	103	114	139	162	215	228	288	352	437	576

DANE TECHNICZNE ZASOBNIKÓW BUFOROWYCH HIGIENICZNYCH HSP		HSP 500	HSP 650	HSP 825	HSP 1000	HSP 1200	HSP 1500	HSP 2000
Pojemność bufora	Litr	476	647	796	892	1179	1445	1904
Średnica ø bez izolacji	mm	650	750	750	790	990	990	1100
Średnica ø z izolacją	mm	850	950	950	990	1230	1230	1340
Wysokość bez izolacji	mm	1630	1660	1910	2020	1740	2090	2250
Wysokość z izolacją	mm	1700	1730	1980	2090	1810	2160	2320

Zasobnik ciepłej wody użytkowej WS 300 & 500 & Solar WS 300-S & 500-S

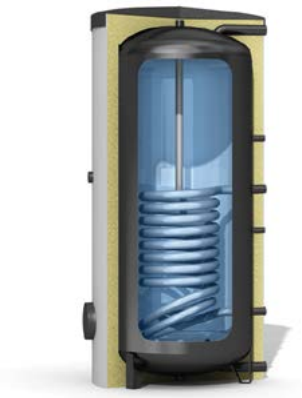
Klasa efektywności energetycznej

C

Szczegóły techniczne - patrz broszura "Zasobniki buforowe i komponenty hydrauliczne"

Zasobniki ciepłej wody Hargassner WS 300 i WS 500 wyróżniają się zoptymalizowanymi powierzchniami grzewczymi i zostały specjalnie zaprojektowane do użytku w połączeniu z kotłem na biomasę Hargassner.
Zasobniki solarne do ciepłej wody WS 300-S i 500-S mają również drugą wężownicę z gładkiej rury do pracy z systemami solarnymi.

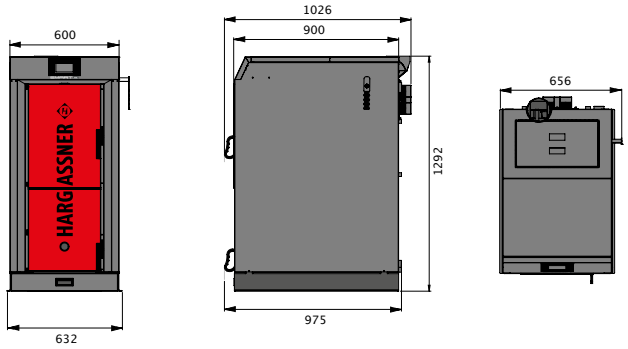
- Wykonane z emaliowanej blachy stalowej
- W tym magnezowa anoda ochronna
- Kołnierz do czyszczenia DN 110, odpowiedni również do wężownic spiralnych oraz grzałek elektrycznych
- Mufa do wkręcenia grzałki elektrycznej (mufka 6/4")



* Dodatkowa izolacja zasobnika może podnieść klasę efektywności energetycznej zbiornika do „B"

DANE **TECHNICZNE**

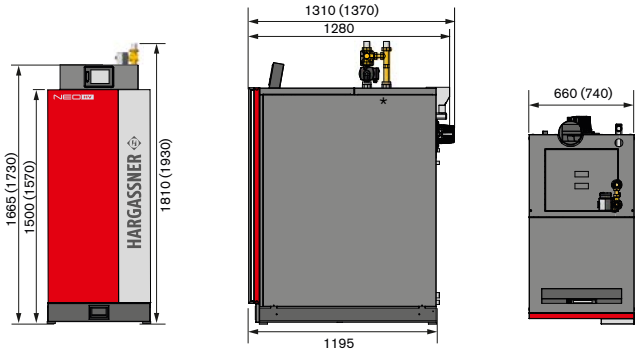
SMART-HV 17 – 23 kW



Klasa efektywności energetycznej

A+

Neo-HV 20–60 kW

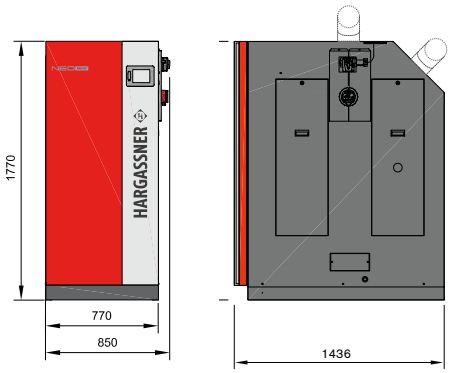


Klasa efektywności energetycznej

A+

* Podłączenie przewodu spalinowego u góry Obrotowa obudowa wentylatora wyciągowego po lewej lub prawej stronie jest dostępna jako opcja.

Wymiary w ( ) dotyczą kotłów Neo-HV 40-60

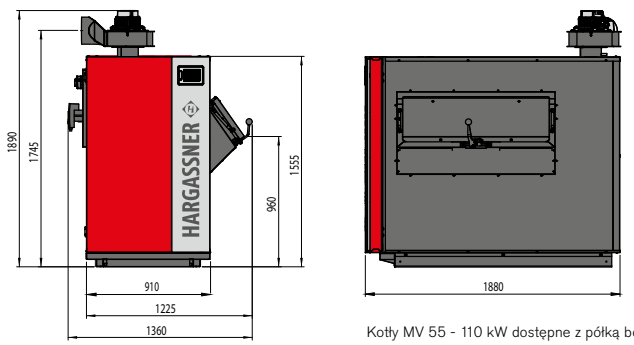


Klasa efektywności energetycznej

A+

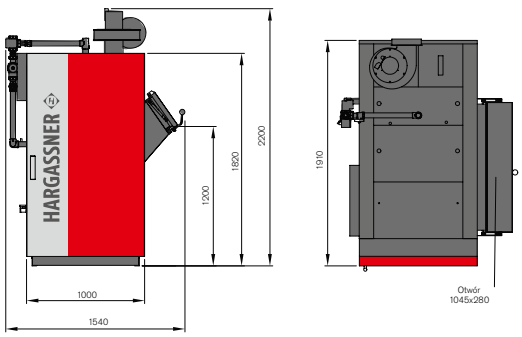
Ten rysunek produktu dotyczy kotła po lewej stronie (kocioł można ustawić lewą stroną przy ścianie, a zawias drzwi i wylot spalin znajdują się po lewej stronie).

MV 55 – 80 kW



Kotły MV 55 - 110 kW dostępne z półką boczną lub bez

MV 90 – 110 kW



Dane techniczne kotłów zgazowujących drewno SMART-HV 17 – 23 kW (na polana drewna o dł. 1/2 metra)				
	Jednostka	Smart-HV 17	Smart-HV 20	Smart-HV 23
Zakres mocy	kW	17	15.1 - 19.4	15.1 - 23
Sprawność cieplna kotła (Pełne obciążenie / Częściowe obciążenie)	%	93.9	93.8 - 94.3	93.7 - 94.3
Max moc kotła przy pełnym obciążeniu	kW	18.1	20.7	24.5
Średnica przewodu spalinowego	mm	130	130	130
Pojemność komory załadowczej	Litr	102	102	102
Głębokość komory załadowczej	mm	535	535	535
Drzwiczki zasypowe wys. x szer.	mm	455 x 340	455 x 340	455 x 340
Pojemność wodna	Litr	72	72	72
Opór przepływu po stronie wody ΔT 10 [K]	mbar	<1	<2	<1
Opór przepływu po stronie wody ΔT 20 [K]	mbar	<1	<1	3
Zasilanie/powrót	Cale	6/4"	6/4"	6/4"
Waga	kg	400	400	400
Wymiary wys./szer./głęb.	mm	1200 x 600 x 900	1200 x 600 x 900	1200 x 600 x 900
Klasa efektywności energetycznej	Klasa	A+	A+	A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+	A+	A+

Maks. temperatura pracy 95°C, max. ciśnienie robocze 3 bar, zasilanie elektryczne 230 V AC, 50 Hz, 13 A
*Drzwiczki lewostronne w standardzie, ale na życzenie klienta drzwiczki można odwrócić (zawias w prawo można wymienić na miejscu).

Dane techniczne kotłów zgazowujących drewno Neo-HV 20 – 60 kW (na polana drewna o dł. 1/2 metra)						
	Jednostka	Neo-HV 20	Neo-HV 30	Neo-HV 40	Neo-HV 50	Neo-HV 60
Zakres mocy	kW	12.7 - 25.4	15 - 30	22 - 44	24.5 - 49	30 - 60
Sprawność cieplna kotła (Pełne obciążenie / Częściowe obciążenie)	%	93.7 - 92.8	93.3 - 92.8	94.0 - 94.4	94.2 - 95.4	92.8 - 95.4
Maksymalna moc kotła przy pełnym obciążeniu	kW	26.8	32	47	53.3	64
Średnica przwodu spalinowego	mm	150	150	150	150	150
Pojemność komory załadoweczej	Litr	166	166	222	222	222
Głębokość komory załadowczej	mm	600	600	600	600	600
Drzwiczki zasypowe wys. x szer.	mm	402 x 356	402 x 356	402 x 356	402 x 356	402 x 356
Pojemność wodna	Litr	137	137	166	166	166
Opór przepływu po stronie wody ΔT 10 [K]	mbar	21	36	67	94	137
Opór przepływu po stronie wody ΔT 20 [K]	mbar	5	9	18	25	35
Zasilanie/powrót	Cale	6/4" (1")	6/4" (1")	6/4" (1")	6/4" (1")	6/4" (1")
Waga	kg	700	700	810	810	810
Wymiary wys./szer./głęb.	mm	1665 x 660 x 1310		1730 x 740 x 1370		
Wymiary transportowe:	W mm	660	660	740	740	740
Zdemontowane	T mm	1195	1195	1195	1195	1195
Klasa efektywności energetycznej	Klasa	A+	A+	A+	A+	A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+	A+	A+	A+	A+

Maks. temperatura pracy 95°C, max. ciśnienie robocze 3 bar, zasilanie elektryczne 230 V AC, 50 Hz, 13 A
* Drzwiczki lewostronne (bez półki bocznej) są standardem, ale na życzenie klienta drzwiczki są odwracalne (możliwa zmiana na prawe na miejscu)

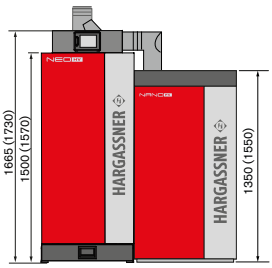
Dane techniczne kotłów zgazowujących drewno Neo-MHV 30 – 45 kW (na polana drewna o dł. 1/2 metra i 1 metr)					
	Jednostka	Neo-MHV 30	Neo-MHV 35	Neo-MHV 40	Neo-MHV 45
Zakres mocy	kW	30	35	40	45
Sprawność cieplna kotła (Pełne obciążenie / Częściowe obciążenie)	%	90.4	90.7	91.0	91.4
Max moc kotła przy pełnym obciążeniu	kW	33.2	38.6	44.0	49.1
Średnica przewodu spalinowego	mm	150	150	150	150
Pojemność komory załadowczej	Litr	300	300	300	300
Głębokość komory załadowczej	mm	550 / 1080	550 / 1080	550 / 1080	550 / 1080
Drzwiczki zasypowe wys. x szer.	mm	755 x 502	755 x 502	755 x 502	755 x 502
Pojemność wodna	Litr	150	150	150	150
Opór przepływu po stronie wody ΔT 10 [K]	mbar	25	33	43	55
Opór przepływu po stronie wody ΔT 20 [K]	mbar	6	9	11	14
Zasilanie/powrót	Cale	5/4"	5/4"	5/4"	5/4"
Waga	kg	1030	1030	1030	1030
Wymiary wys./szer./głęb.	mm	1770 x 850 x 1440	1770 x 850 x 1440	1770 x 850 x 1440	1770 x 850 x 1440
Klasa efektywności energetycznej	Klasa	A+	A+	A+	A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+	A+	A+	A+

* Drzwiczki lewostronne (bez półki bocznej) są standardem, ale na życzenie klienta drzwiczki są odwracalne (możliwa zmiana na prawe na miejscu)

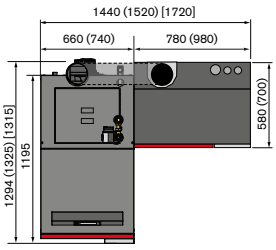
Dane techniczne kotłów zgazowujących drewno MV 55 – 110 kW (na polana drewna o dł. 1 metra)								
	Jednostka	MV 55	MV 60	MV 70	MV 80	MV 90	MV 100	MV 110
Zakres mocy	kW	49	60	70	80	86	99	115
Sprawność cieplna kotła (Pełne obciążenie / Częściowe obciążenie)	%	91.0	92.0	93.0	94.0	94.9	93.0	91.0
Max moc kotła przy pełnym obciążeniu	kW	53.8	65.2	75.3	85.1	90.6	106.5	126.4
Średnica przewodu spalinowego	mm	200	200	200	200	250	250	250
Pojemność komory załadowczej	Litr	450	450	450	450	720	720	720
Pojemność wodna	Litr	250	250	250	250	300	300	300
Opór przepływu po stronie wody ΔT 10 [K]	mbar	78	113	151	195	49	63	85
Opór przepływu po stronie wody ΔT 20 [K]	mbar	23	32	42	54	13	17	22
Zasilanie/powrót	Cale	2"	2"	2"	2"	2"	2"	2"
Waga	kg	1430	1430	1430	1430	1860	1860	1860
Wymiary wys./szer./głęb.	mm	1555 x 910 x 1880	1555 x 910 x 1880	1555 x 910 x 1880	1555 x 910 x 1880	1820 x 1000 x 1910	1820 x 1000 x 1910	1820 x 1000 x 1910

Maks. temperatura pracy 95°C, max. ciśnienie robocze 3 bar, zasilanie elektryczne 230 V AC, 50 Hz, 13 A
* Drzwiczki lewostronne (bez półki bocznej) są standardem, ale na życzenie klienta drzwiczki są odwracalne (możliwa zmiana na prawe na miejscu)
** Półka boczna do napełniania na prawo (zawias drzwiczek przednich lewy), Półka boczna do napełniania na lewo (zawias drzwiczek przednich prawy)

Kocioł kombi Neo-HV + Nano-PK



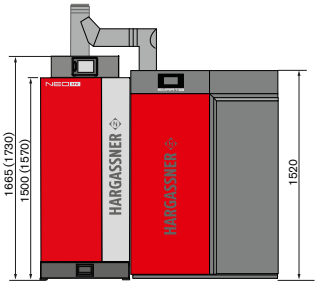
Wymiary w ( ) dotyczą kotłów Neo-HV 40 - 60 i Nano-PK 20 - 32



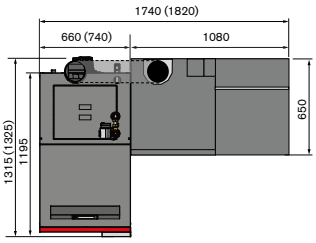
Wymiary w ( ) dotyczą kotłów Neo-HV 20 - 30 i Nano-PK 20 - 32
Wymiary w [] dotyczą kotłów Neo-HV 40 - 60 i Nano-PK 20 - 32

Dane techniczne dla kotłów kombi Neo-HV 20 – 60 kW + Nano-PK 6 – 32 kW				
	Jednostka	Neo-HV 20–30 Nano-PK 15	Neo-HV 20–30 Nano-PK 20 – 32	Neo-HV 40–60 Nano-PK 20–32
Nominalna moc grzewcza	kW	25.4 / 4.5-15	25.4 / 20-32	60 / 20-32
Wysokość kotła:	mm	1665 / 1350	1665 / 1550	1730 / 1550
Głębokość kotła:	mm	660 / 780	660 / 980	740 / 980
Szerokość kotła	mm	1310 / 580	1310 / 700	1370 / 700
Szerokość transportowa	mm	660	660	740
Średnica rury spalinowej	mm	150 / 100	150 / 130	150 / 130
Połączenie Zasilanie i powrót	Cale	6/4" / 1"	6/4" / 5/4"	6/4" / 5/4"
Pojemność wodna	Litr	137 / 24	137 / 42	166 / 42
Waga	kg	700 / 220	700 / 350	810 / 350
Minimalny ciąg kominowy	Pa	5	5	5
Klasa efektywności energetycznej Neo-HV/Nano-PK	Klasa	A+ / A+	A+ / A+	A+ / A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+	A+	A+

Kocioł kombi Neo-HV + Smart-PK

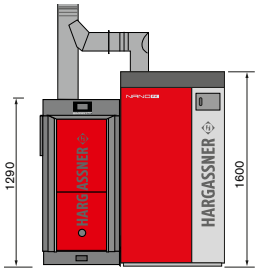


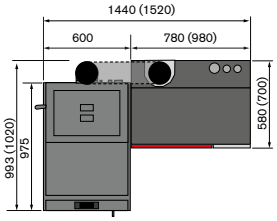
Wymiary w ( ) dotyczą kotłów Neo-HV 40 - 60



Dane techniczne dla kotłów kombi Neo-HV 20 – 60 kW + Smart-PK 17 – 32 kW			
	Jednostka	Neo-HV 20–30 Smart-PK 17–32	Neo-HV 40–60 Smart-PK 17–32
Nominalna moc grzewcza	kW	25.4 / 17 – 32	60 / 17 – 32
Wysokość kotła:	mm	1665 / 1520	1730 / 1520
Głębokość kotła:	mm	660 / 1080	740 / 1080
Szerokość kotła	mm	1310 / 650	1370 / 650
Szerokość transportowa	mm	660	740
Średnica rury spalinowej	mm	150 / 130	150 / 130
Połączenie Zasilanie i powrót	Cale	6/4" / 5/4"	6/4" / 5/4
Pojemność wodna	Litr	137 / 42	166 / 42
Waga	kg	700 / 290	810 / 290
Klasa efektywności energetycznej Neo-HV/Smart-PK	Klasa	A+ / A+	A+ / A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+	A+

Kocioł kombi Smart-HV + Nano-PK

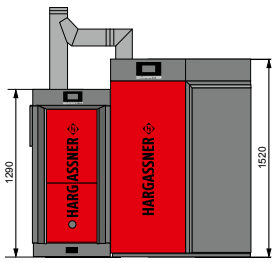


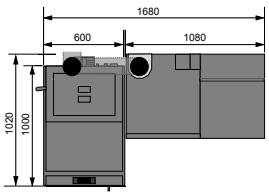


Wymiary w ( ) dotyczą kotłów Nano-PK 20 - 32

Dane techniczne dla kotłów kombi Smart-HV 17 – 23 kW + Nano-PK 6 – 32 kW			
	Unit	Smart-HV 17 – 23 Nano-PK 6 – 15	Smart-HV 17–23 Nano-PK 20–32
Nominalna moc grzewcza	kW	17 – 23 / 4.5 – 15	17 – 23 / 20 – 32
Wysokość kotła:	mm	1290 / 1350	1290 / 1550
Głębokość kotła:	mm	650 / 780	650 / 980
Szerokość kotła	mm	975 / 580	975 / 700
Szerokość transportowa	mm	600	600
Średnica rury spalinowej	mm	130 / 100	130 / 130
Połączenie Zasilanie i powrót	Cale	6/4" / 1"	6/4" / 5/4"
Pojemność wodna	Litr	72 / 24	72 / 42
Waga	kg	400 / 220	400 / 350
Klasa efektywności energetycznej Neo-HV/Nano-PK	Klasa	A+ / A+	A+ / A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+	A+

Kocioł kombi Smart-HV + Smart-PK



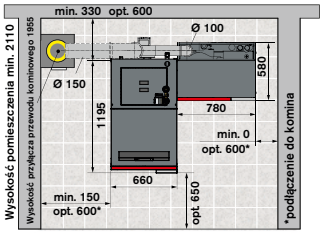


Dane techniczne dla kotłów kombi Smart-HV 17 – 23 kW + Smart-PK 17 – 32 kW		
	Unit	Smart-HV 17–23 Smart-PK 17–32
Nominalna moc grzewcza	kW	17 – 32
Wysokość kotła:	mm	1290 / 1520
Głębokość kotła:	mm	650 / 1080
Szerokość kotła	mm	975 / 650
Szerokość transportowa	mm	600
Średnica rury spalinowej	mm	130 / 130
Połączenie Zasilanie i powrót	Cale	6/4" / 5/4"
Pojemność wodna	Litr	72 / 42
Waga	kg	400 / 290
Wysokość podłączenia komina góra/tył	mm	2060 / 1530
Klasa efektywności energetycznej Smart-HV/Smart-PK	Klasa	A+ / A+
Klasa efektywności energetycznej z jednostką sterującą	Klasa	A+

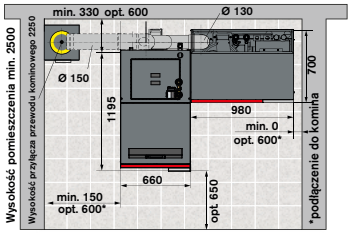
WARIANTY MONTAŻU KOTŁA KOMBI

Neo-HV Nano-PK kocioł kombi

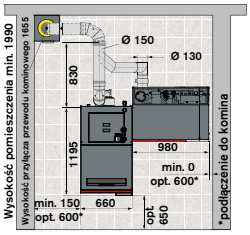
Neo-HV 20 – 30 z Nano-PK 6 – 15 po prawej stronie



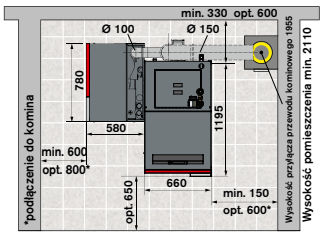
Neo-HV 20 – 30 z Nano-PK 20 – 32 po prawej, FP pionowo



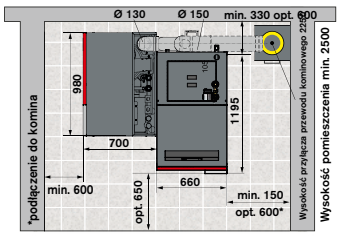
Neo-HV 20 – 30 z Nano-PK 20 – 32 po prawej, FP poziom.



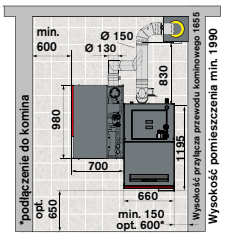
Neo-HV 20 – 30 z Nano-PK 6 – 15 po lewej stronie



Neo-HV 20 – 30 z Nano-PK 20 – 32 po lewej, FP pionowo

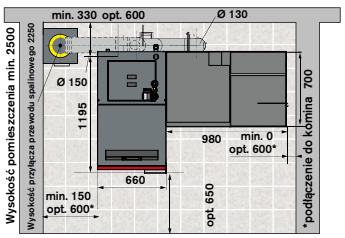


Neo-HV 20 – 30 z Nano-PK 20 – 32 po lewej, FP poziomo.

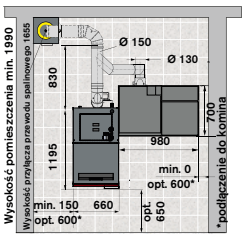


Kotły kombi Neo-HV+Smart-PK

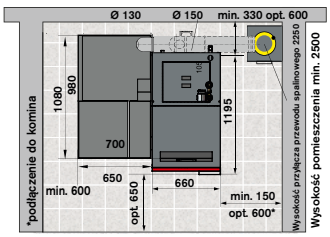
Neo-HV 20 – 30 + Smart-PK 17 – 32 po prawej, FP pionowo



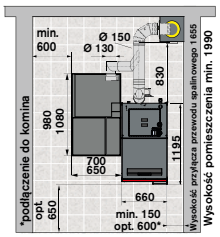
Neo-HV 20-60 z Smart-PK 17-32 po prawej



Neo-HV 20 – 30 + Smart-PK 17 – 32, FP pionowo

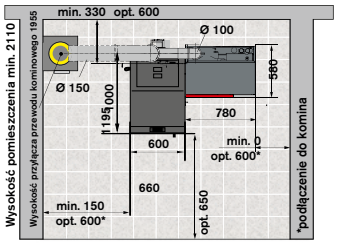


Neo-HV 20 – 30 + Smart-PK 17 – 32, FP poziomo

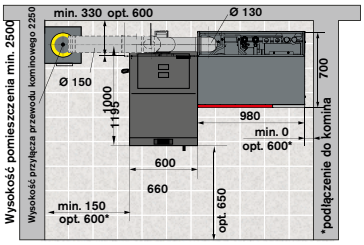


Kotły kombi Smart-HV + Nano-PK

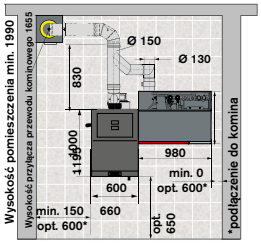
Smart-HV z Nano-PK 6 – 15 po prawej, FP pionowo



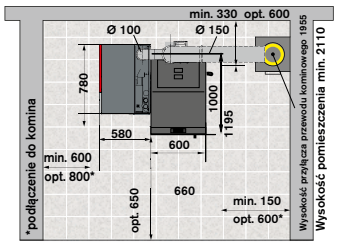
Smart-HV z Nano-PK 20 – 32 po prawej, FP pionowo



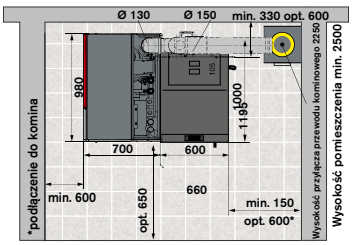
Smart-HV z Nano-PK 20 – 32 po prawej, FP poziomo



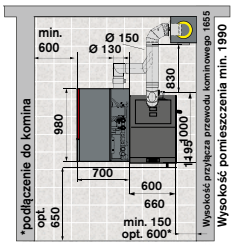
Smart-HV z Nano-PK 6 – 15 po lewej, FP pionowo



Smart-HV z Nano-PK 20 – 32 po lewej, FP pionowo

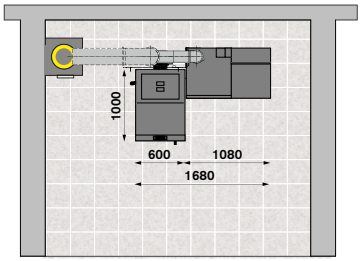


Smart-HV z Nano-PK 20 – 32 po lewej, FP poziomo

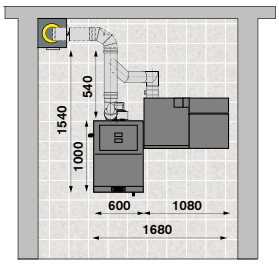


Kotły kombi Smart-HV + Smart-PK

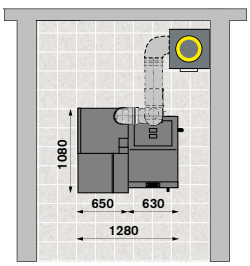
Smart-HV z Smart-PK po lewej, FP poziomo



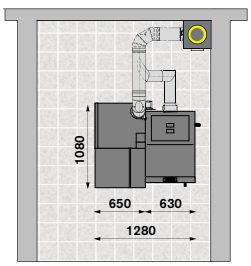
Smart-HV z Smart-PK po lewej, FP pionowo



Smart-HV z Smart-PK po prawej, FP poziomo



Smart-HV z Smart-PK po prawej, FP pionowo



NOTATKI

NOTATKI

NAGRODY MIĘDZYNARODOWE

HARGASSNER
BIOMASS HEATING TECHNOLOGY

Nagrodzony jako produkt przyjazny dla środowiska i wyróżniony przez TÜV Austria za jakość usług i doradztwa. Nagrodzony tytułem Energie Genie w latach 2007, 2013, 2015, 2017 i 2020 na Targach Oszczędzania Energii (Energiesparmesse) w Wels w Austrii.

I nagroda w międzynarodowym konkursie innowacji w 2000, 2007, 2008, 2009, 2010, 2014 i 2015 na targach „Wood Energy" we Francji.

Odznaczony austriackim oznakowaniem ekologicznym w 2011 roku oraz austriacką nagrodą biznesową Pegasus, przyznawaną przez Izbę Handlową Górnej Austrii w 2011 i 2012 roku.

Nagroda dla Najlepszego Biznesu 2012!
„Innviertler" w złocie 2013!
Ukryty mistrz 2014!
Grand Prix Biomasa 2014!
Agrafuchs 2016!
Nagroda Plus X w 2017 roku

Wyróżniony „Wzorowym programem praktykanta"

Twój specjalista w ogrzewaniu **PELLETEM | DREWNEM | ZRĘBKĄ**

Asortyment produktów Hargassner:

Kotły na pelety, kotły na zrębki drzewne, kotły na drewno, zbiorniki buforowe, kotły przemysłowe do 2,5 MW, moduły grzewcze, ślimaki napełniające, moduł kogeneracyjny (CHP), moduł ciepłego powietrza PowerBox, kolektory słoneczne i akcesoria hydrauliczne.

Hargassner na całym świecie
- Ameryka Północna
- Ameryka Południowa
- Japonia
- Nowa Zelandia
- Australia

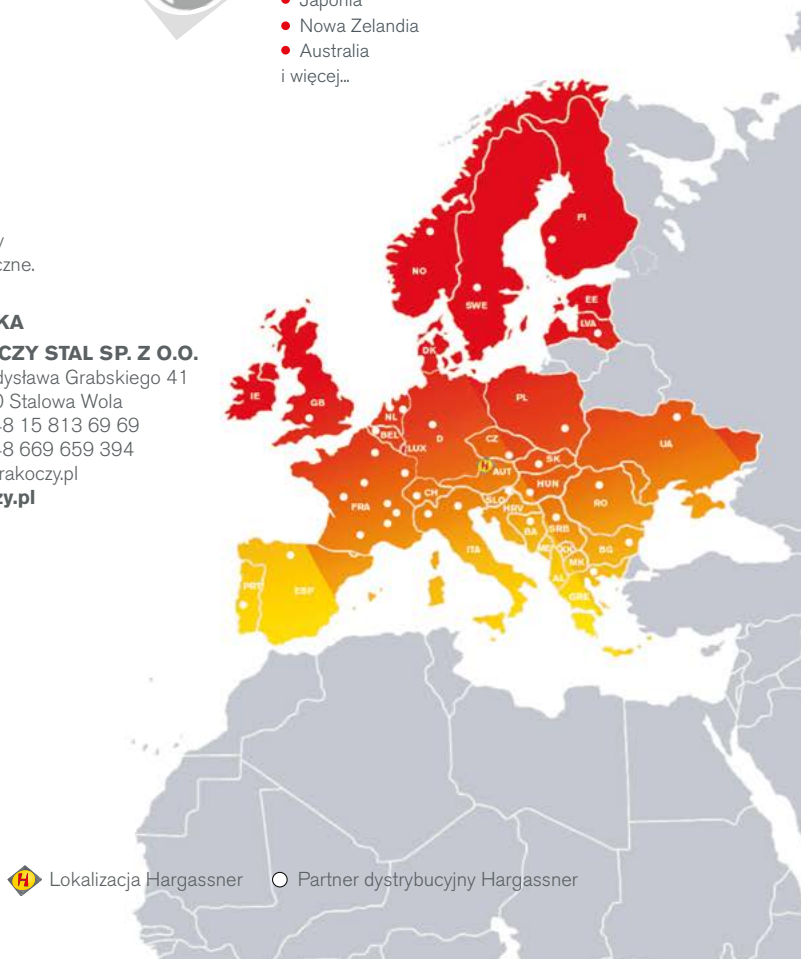
i więcej...

AUSTRIA
HARGASSNER Ges mbH
Anton Hargassner Strasse 1
A-4952 Weng
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74
office@hargassner.at
hargassner.at

NIEMCY
HARGASSNER DE GmbH
Heraklithstraße 10a
D-84359 Simbach/Inn
Tel. +43 (0) 77 23 / 52 74

POLSKA
RAKOCZY STAL SP. Z O.O.
ul. Władysława Grabskiego 41
37-450 Stalowa Wola
Tel. +48 15 813 69 69
+48 669 659 394
biuro@rakoczy.pl
rakoczy.pl

Twój doradca
w Polsce



Lokalizacja Hargassner ○ Partner dystrybucyjny Hargassner